KARTA TECHNICZNA

Tynki HARD
ul,Chełmska 201
41-403 Chełm Śląski
tel. +48 32 307 35 39
email: biuro@tynkihard.pl

HARD ELASTICO

Charakterystyka:
Elastyczna okładzina ścienna Hard Elastico doskonale imituje tradycyjne wykończenie ściany deską. Łatwa w montażu, zapewnia komfort użytkowania, bardzo elastyczna, wytrzymała, odporna na działanie czynników atmosferycznych,nie palna.

Zastosowanie:
Przeznaczona do wykonywania dekoracyjnych okładzin na ścianach wewnętrznych i elewacjach budowli. Może być stosowane na podłożach wykonanych z tynków cementowych, cementowo-wapiennych, płyt gipsowo-kartonowych oraz betonu sprawdza się jako wykończenie korytarzy, kuchni i łazienek.

Przygotowanie podłoża:
W celu uzyskania maksymalnego efektu wizualnego należy odpowiednio przygotować podłoże. Podłoże powinno być nośne, równe, suche, niespękane, oczyszczone z kurzu tłuszczu, pyłu oraz wolne od agresji biologicznej i chemicznej. Warstwa zbrojona siatką w systemach ociepleń powinna mieć wiek co najmniej 3 dni (przy optymalnych warunkach pogodowych), a tradycyjne tynki cementowe, cementowo-wapienne i wapienne stanowiące podłoże pod tynk mineralny, przynajmniej 28 dni. Ewentualne chropowatości na powierzchni usunąć papierem ściernym. Podłoża niejednorodne o różnej lub zwiększonej chłonności zagruntować preparatem Gruntem G-P firmy Hard.

Przygotowanie kleju:
Do przyklejania okładziny można przystąpić po odpowiednim przygotowaniu podłoża i jego całkowitym wyschnięciu. Do pojemnika z składnikiem A (część sypka) wlać odmierzoną iloś
składnika B (część płynna) następnie dokładnie wymieszać mieszarką wolnoobrotową z mieszadłem koszykowym, aż do uzyskania jednorodnej konsystencji. Po odczekaniu 5 minut i ponownym wymieszaniu zaprawa jest gotowa do użycia. W opakowaniach kleju odmierzona jest ilość na 2m^2 powierzchni paneli.

Montaż paneli:
Przed przystąpieniem do montażu należy odpowiednio rozplanować rozmieszczenie okładziny na danej powierzchni, tak, aby uniknąć powstania zbyt wielu odpadów. okładzina produkowana jest w kilku wzorach. W trakcie montażu należy zwrócić uwagę,

KARTA TECHNICZNA

Tynki HARD
ul,Chełmska 201
41-403 Chełm Śląski
tel. +48 32 307 35 39
email: biuro@tynkihard.pl

HARD ELASTICO

aby zachować naprzemienny układ wzorów. Łączenie krótszych boków paneli zaplanować w taki sposób, by nie przebiegały w jednej linii, zalecana długość zakładki powinna wynosić min. 1/4 długości okładziny (dla wzoru deski). Okładzinę w razie potrzeby docinamy na odpowiedni wymiar ostrym nożem do wykładzin. Powierzchnię, na której montowane będą panele należy pokryć równomiernie klejem HARDLEP 2K przy pomocy pacy zębatej, zawsze w poprzek deski, by ułatwić usunięcie powietrza. Wielkość zębów dobrać w zależności od równości podłoża, zalecane jest 4mm. Nakładać taką ilość zaprawy klejowej, która umożliwi przyklejanie paneli do nieprzyschniętej warstwy kleju (bez tzw. efektu naskórka).

W przypadku powierzchniowego wyschnięcia nałożony klej należy usunąć i zastąpić świeżym. Następnie panel mocno docisnąć tak, aby klej pokrył całą jego powierzchnię. Nie dopuszcza się przyklejania paneli na tzw. „placki" lub tylko częściowo pokrytych klejem. Panele montować ,,na styk'' lub z niewielką fugą, ale zawsze w taki sposób, aby po ich dociśnięciu, nadmiar masy klejowej wypełnił wszystkie szczeliny, co uniemożliwi wnikanie wody i degradację podłoża. Nadmiar kleju zebrać, ewentualne braki w łączeniach uzupełnić. Po ułożeniu okładziny każdą z desek dociskamy wałkiem gumowym w celu likwidacji ewentualnych pustych przestrzeni pod okładziną. W przypadku wystąpienia zabrudzeń klejem powierzchni paneli, zmyć je mokrą gąbką przed zaschnięciem kleju. Nadmiar kleju pozostający w szczelinach wzoru deski usunąć zwilżonym pędzelkiem lub szczoteczką wzdłuż słojów deski. Następnie zmyć zwilżoną gąbką. Po wyschnięciu całej wykonanej powierzchni nanieść jedną do dwóch warstw (w zależności od zamierzonego efektu końcowego) lakierobejcy. Ma ona za zadanie zabezpieczyć wykonaną okładzinę przed wpływem warunków atmosferycznych i nadać jej ostateczny efekt wizualny. Lakier nanosić pędzlem wzdłuż wzoru słojów paneli. Prace na ścianie tworzącej jedną płaszczyznę prowadzić w sposób ciągły, bez przerw wykorzystując metodę „mokre na mokre" używając materiału z jednej partii produkcyjnej. Jeśli zaistnieje konieczność podziału powierzchni na segmenty „odcinkę" zawsze należy zaplanować w miejscu łączenia się poszczególnych paneli (na fudze). Ewentualne poprawki wykonywać na całej powierzchni elementu. Zbyt wysoka temperatura jak i nadmierne powiewy wiatru mogą znacznie przyspieszyć wysychanie lakierobejcy. Wskazane jest polakierowanie całości lakierem bezbarwnym nawierzchniowym. Powłoka, którą tworzy doskonale uodpornia materiał przed promieniowaniem UV, zabezpiecza przed wpływem czynników zewnętrznych. Lakierowanie należy przeprowadzić po 24 godzinach od nałożenia lakierobejcy.

KARTA TECHNICZNA

Tynki HARD
ul,Chełmska 201
41-403 Chełm Śląski
tel. +48 32 307 35 39
email: biuro@tynkihard.pl

HARD ELASTICO

Temperatura podłoża i otoczenia w trakcie prac i wysychania poszczególnych wykonywanych warstw powinna wynosić od +5° C do+ 25° C. Pod wpływem niekorzystnych warunków atmosferycznych podawane czasy obróbki ulegają znacznym zmianom.

Potrzebne narzędzia:
Mieszarka wolnoobrotowa, mieszadło koszyczkowe, kielnia, wiadro, paca zębata, pędzel, szczoteczka, wałek malarski gumowy.
Wskazówki BHP i ppoż.: Żywicę do kamiennych dywanów HKD PU należy stosować wyłącznie w pomieszczeniach wentylowanych . Unikać kontaktu ze skórą i oczami. W trakcie prac bezwzględnie zaleca się stosowanie okularów ochronnych, rękawic i ubrania roboczego. W trakcie prowadzenia prac nie wolno stosować otwartego ognia, a także prowadzić jakichkolwiek prac będących jego źródłem. Szczegółowe informacje dotyczące bezpieczeństwa oraz ochrony środowiska są dostępne w Karcie Charakterystyki produktu. Karta charakterystyki dostępna na życzenie klienta.
Ochrona środowiska: Pozostałości po spoiwie nie wylewać do kanalizacji. Należy je przekazać firmom specjalistycznym posiadającym odpowiednie zezwolenia, w celu utylizacji. Puste opakowania należy oddać do odzysku. Zanieczyszczone opakowania traktować w taki sam sposób jak spoiwo.

Składowanie oraz transport: Wyrób powinien być transportowany i magazynowany w opakowaniach zabezpieczających przed wpływem czynników atmosferycznych. Temperatura magazynowania i transportowania powinna wynosić od +5 °C do +25 °C.

Okres przydatności do użycia:
Panelu Hard Elastico w zamkniętym opakowaniu producenta w temperaturze od +5°C do +25°C wynosi 36 miesięcy od daty produkcji
Lakierobejcy 24 miesiące od daty produkcji
Kleju HARD-LEP 2K 9 miesięcy od daty produkcji

Zużycie: kleju HARD-LEP 2K 2,0 – 2,5 kg/m^2
lakierobejcy 0,08 kg/m^2 (przy dwukrotnej warstwie)

Uwaga:

KARTA TECHNICZNA

Tynki HARD
ul,Chełmska 201
41-403 Chełm Śląski
tel. +48 32 307 35 39
email: biuro@tynkihard.pl

HARD ELASTICO

Informacje zawarte na opakowaniu mają na celu zapewnienie optymalnego wykorzystania produktu, jednak nie są podstawą do odpowiedzialności prawnej Producenta, gdyż warunki wykonawstwa pozostają poza jego kontrolą. Wszelka ingerencja w skład produktu jest niedopuszczalna i może w znaczący sposób obniżyć jego jakość. Aby odzwierciedlić kolorystykę ze wzornika należy stosować zalecane zestawienia kolorystyczne. W związku z faktem, że ostateczny efekt wizualny zależny jest od zastosowanej techniki malarskiej i wprawy osoby jej wykonującej, dopuszczalne są różnice między otrzymanym efektem wizualnym a wzornikiem. Różnice takie nie mogą stanowić o ewentualnej odpowiedzialności Producenta